

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication : **2 563 612**
à utiliser que pour les
commandes de reproduction

②1 N° d'enregistrement national : **85 05578**

⑤1 Int Cl^a : F 24 C 15/04; A 21 B 3/02.

⑫ **DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITÉ**

A3

②2 Date de dépôt : 12 avril 1985.

③0 Priorité : DE, 27 avril 1984, n° G 84 12 965.4.

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOP « Brevets » n° 44 du 31 octobre 1985.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : Société dite : LICENTIA PATENT-VER-
WALTUNGS-GMBH, société de droit allemand. — DE.

⑦2 Inventeur(s) : Karl-Heinz Fingerholz.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Madeuf.

⑤4 Porte de four à cuire et à rôtir d'un fourneau de cuisine.

⑤7 Porte pour four à cuire et à rôtir d'un fourneau de cuisine,
qui est constituée par un corps de porte comportant un regard
et par une plaque de verre formant la partie frontale de la
porte et reliée d'une manière amovible par une liaison d'encas-
trement au corps de porte intérieur, caractérisée en ce que la
vitre frontale 5 comporte, dans sa partie inférieure, sur son
côté intérieur, une cornière 6 comportant un bec d'encastre-
ment 10 et, dans sa partie supérieure, un élément élastique 12
en forme d'étrier à deux branches et que le corps de porte 2
comporte, dans son bord 9, une ouverture d'encastrement 11
correspondante pour le bec d'encastrement 10 et un corps
vissé 14 comportant des évidements d'encastrement 16, 16'
pour l'élément élastique 12 en forme d'étrier.



FR 2 563 612 - A3

La présente invention est relative à une porte pour four à cuire et à rôtir d'un fourneau de cuisine, qui est constituée par un corps de porte comportant un regard et par une plaque de verre formant la partie
5 frontale de la porte et reliée d'une manière amovible par une liaison d'encastrement au corps de porte intérieur.

Une porte de ce type est décrite par le brevet DE-OS 32 38 441. Dans cette porte, la vitre frontale
10 comporte, sur son côté intérieur, un élément d'encastrement qui peut s'engager dans un évidement d'enclenchement ménagé dans le bord de maintien inférieur du corps de porte intérieur. Dans ces conditions, la vitre frontale est reliée au corps de porte intérieur de ma-
15 nière à pouvoir être démontée et remplacée.

La but de l'invention est de simplifier encore la réalisation de la liaison d'encastrement de la vitre frontale de la porte du four à cuire et à rôtir et surtout de faciliter le déverrouillage de la liaison d'en-
20 castrement et, de ce fait, le démontage de la vitre frontale.

Ce but est atteint, suivant l'invention, du fait que la vitre frontale comporte, dans sa zone inférieure, sur son côté intérieur, une cornière comportant un bec d'encastrement et, dans sa partie supérieure,
25 un élément élastique en forme d'étrier à deux branches et que le corps de porte comporte, dans son bord, une ouverture d'encastrement correspondante destinée au bec d'encastrement et un corps de vissage comportant des
30 rainures d'encastrement pour l'élément élastique en forme d'étrier à deux branches.

Les mesures proposées selon l'invention permettent un montage et un démontage particulièrement simples de la vitre frontale amovible du four à cuire et à
35 rôtir qui peuvent être effectués facilement par toutes

les ménagères.

Diverses autres caractéristiques de l'invention ressortent d'ailleurs de la description détaillée qui suit.

- 5 Une forme de réalisation de l'objet de l'invention est représentée, à titre d'exemple non limitatif, au dessin annexé.

La figure est une coupe d'une porte de four à cuire et à rôtir.

- 10 La porte de four à cuire et à rôtir 1 représentée par la figure est essentiellement constituée par un corps de porte 2 intérieur en fonte formant un cadre et comportant une fenêtre 4, recouverte par un regard 3, et par une plaque 5 en verre plein formant
15 le côté frontal. Sur le côté intérieur de la vitre 5 qui est tourné vers le corps de porte en tôle 2, des cornières 6 ou des pièces analogues sont fixées dans la zone inférieure, à gauche et à droite, au moyen de dispositifs adhésifs 7. Le côté par lequel la cornière
20 6 s'applique contre la vitre comporte des saillies 8, 8' de maintien à distance qui font que les cornières 6 sont toujours à la même distance du côté intérieur de la vitre 5. Sur leur côté tourné vers le bord ou le cadre 9 du corps de porte en tôle 2, les cornières 6 comportent
25 chacune un bec d'encastrement 10. Le bord ou le cadre 9 du corps de porte en tôle 2 comporte une ouverture d'encastrement 11 correspondante dans laquelle s'engage le bec d'encastrement 10. La zone supérieure de la vitre 5 comporte, de son côté intérieur, à droite et à
30 gauche, des éléments élastiques 12 en forme d'étrier à deux branches qui sont également fixés par un dispositif adhésif 13. Ces éléments élastiques 12 en forme d'étrier comportent également, sur leur côté par lequel ils s'appliquent contre la vitre, des saillies 8, 8'
35 de maintien à distance. En face de chaque élément

élastique 12 en forme d'étrier, le côté du corps de porte en tôle 2 qui est tourné vers lui comporte un corps vissé 14 accessible de l'extérieur et fixé avec intercalation d'un corps annulaire 15 en caoutchouc ou d'une pièce analogue. Ce corps vissé 14 comporte deux rainures d'encastrement 16, 16' qui constituent le logement d'encastrement de l'élément élastique 12 en forme d'étrier à deux branches. Le corps vissé 14 présente une surface 17 qui s'amincit dans le sens de l'extraction de l'élément élastique 12 en forme d'étrier à deux branches, ce qui facilite la mise en place de cet élément élastique en forme d'étrier à deux branches.

Pour la mise en place par encastrement de la vitre frontale amovible 5 sur le corps de porte en tôle 2, on commence par engager la vitre frontale 5, tournée de 45° environ vers le haut par rapport au corps de porte en tôle, de manière que ses becs d'encastrement 10 situés sur les cornières 6 se placent d'abord dans les ouvertures d'encastrement 11 correspondantes du bord 9 du corps en tôle. Ensuite, on fait pivoter la vitre 5 vers le corps de porte 2 en tôle, de sorte que le bec d'encastrement 10 se met en prise par derrière avec le bord 9 du corps en tôle, ce qui empêche la vitre d'être déplacée vers le haut. Le pivotement de la vitre 5 vers le corps 2 de la porte en tôle provoque la mise en prise de l'élément élastique 12 en forme d'étrier avec les évidements d'encastrement 16, 16' du corps vissé 14. La vitre 5 est alors reliée par encastrement, d'une manière amovible, au corps de porte intérieur 2 en tôle. Pour dégager la vitre 5, il suffit de tourner le corps vissé 14 de 90°, ce qui fait que l'élément élastique 12 en forme d'étrier s'échappe de sa position d'encastrement dans les deux évidements d'encastrement 16, 16' opposés. On fait tourner la

4

vitre 5 de 45° environ vers l'avant et on l'enlève en la soulevant hors de sa position d'encastrement dans le bord 9 du corps de porte 2 en tôle.

REVENDECATIONS

1 - Porte pour four à cuire et à rôtir d'un fourneau de cuisine, qui est constituée par un corps de porte comportant un regard et par une plaque de verre formant la partie frontale de la porte et reliée d'une manière amovible par une liaison d'encastrement au corps de porte intérieur, caractérisée en ce que la vitre frontale (5) comporte, dans sa partie inférieure, sur son côté intérieur, une cornière (6) comportant un bec d'encastrement (10) et, dans sa partie supérieure, un élément élastique (12) en forme d'étrier à deux branches et que le corps de porte (2) comporte, dans son bord (9), une ouverture d'encastrement (11) correspondante pour le bec d'encastrement (10) et un corps vissé (14) comportant des évidements d'encastrement (16, 16') pour l'élément élastique (12) en forme d'étrier.

2 - Porte selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle comporte deux cornières (6) et deux éléments élastiques (12) en forme d'étrier qui sont placés à droite et à gauche de la vitre frontale (5).

3 - Porte selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisée en ce que les cornières (6) et les éléments élastiques (12) en forme d'étrier sont fixés par une liaison par adhésif à la vitre frontale (5).

4 - Porte selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que, sur le côté par lequel ils s'appliquent contre la vitre, les cornières (6) et les éléments élastiques (12) en forme d'étrier comportent des saillies (8, 8') de maintien à distance.

5 - Porte selon la revendication 1, caractérisée en ce que le corps vissé (14) est monté sur le corps de porte intérieur (2) en tôle avec intercalation d'un corps annulaire en caoutchouc (15) ou d'un dispositif analogue.

6 - Porte selon l'une des revendications 1 ou 5, caractérisée en ce que le corps vissé (14) comporte, dans la direction d'engagement de l'élément élastique (12) en forme d'étrier à deux branches, une surface ou 5 une partie oblique (17) qui va en s'amincissant.

7 - Porte selon la revendication 1, caractérisée en ce que les évidements d'encastrement (16, 16') ménagés sur le corps vissé (14) sont l'un en face de l'autre dans des positions opposées.

